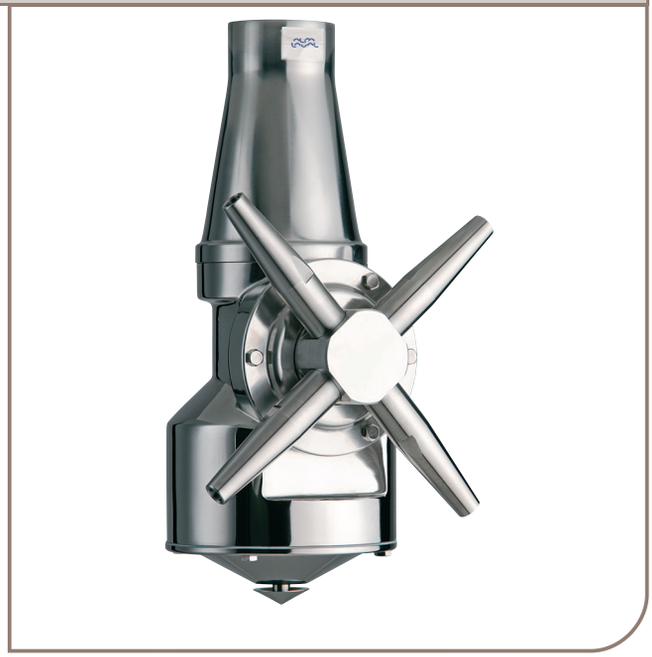
Alfa Laval Mezclador RJ IM-15

Mezcladores



Introducción
El mezclador de inyección giratorio IM 15 de Alfa Laval se encarga de forma eficaz de la mezcla de líquidos, la dispersión de gases, la mezcla de polvos y la limpieza de depósitos, al tiempo que reduce el tiempo de mezcla, el consumo de energía y los costes.

Tecnología patentada basada en la probada tecnología del cabezal de inyección giratorio, proporciona una mezcla rápida, eficaz y uniforme sin necesidad de rotación de lotes ni de utilizar deflectores. También garantiza una mayor flexibilidad del proceso, facilitando el cambio a nuevas formulaciones de productos con diversas viscosidades, densidades y volúmenes.

Aplicaciones
El mezclador de inyección giratorio IM 15 está diseñado para la mezcla de líquidos, la dispersión de gases (aireación, desgasificación, carbonatación) y la mezcla de polvos en recipientes de proceso y almacenamiento de 2 a 100 m^3 en las industrias láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera, sanitaria, de cuidado personal y del hogar y biotecnológica.

Cuando el depósito está vacío, el IM 15 también actúa como un magnífico sistema de limpieza in situ (CIP), ahorrando agua, medios de limpieza y energía en comparación con el uso de un sistema CIP con bola de rociado.

Ventajas
- Rendimiento rápido y eficaz de la mezcla de líquidos en los depósitos
- Dispersión eficaz de gases y polvos
- Puede utilizarse como máquina de limpieza de depósitos
- Maneja múltiples aplicaciones
- Rendimiento de mezcla rentable inigualable
- Diseño simplificado e higiénico, inversión modesta
- Unidad de bombeo prediseñada montada en bastidor disponible como opción

Diseño estándar
El mezclador de inyección giratorio IM 15 de Alfa Laval consta de un cuerpo de mezclador, una turbina y boquillas. En comparación con los sistemas tradicionales que utilizan mezcladores de hélice, no hay necesidad de un eje, un sello o una caja de cambios. Se consigue un excelente mezclado sin necesidad de utilizar deflectores ni rotación de lotes. Disponibles en cuatro modelos diferentes (IM 10, IM 15, IM 20, IM 25), estos mezcladores están diseñadas para volúmenes de depósito a partir de 100 litros y son capaces de manejar caudales de recirculación de hasta 90 m^3/h.

Principios de funcionamiento
Antes de bombear o añadir cualquier producto desde tuberías línea arriba, asegúrese de que el mezclador de inyección giratorio IM 15 está colocado al nivel correcto y sumergido en el líquido. Dos o cuatro boquillas introducen el líquido, el gas o el polvo en el depósito. Las boquillas giran alrededor de los ejes horizontal y vertical en un movimiento de 360°. Esta rotación tridimensional del chorro permite que los chorros alcancen todo el volumen del depósito, proporcionando una mezcla rápida y eficaz del líquido, gas o polvo inyectado sin necesidad de rotación de lotes.

El sistema completo está construido con un bucle de circulación, que permite bombear el líquido desde el fondo del depósito y devolverlo al mezclador de inyección giratorio. Para requisitos de mezcla más rápidos, se pueden instalar varios mezcladores de inyección giratorio en serie.

DATOS TÉCNICOS

Lubricante:	Lubricado automático con el fluido de mezclado/limpieza
Conexión:	Rosca estándar 1,5" BSP o NPT, hembra
Apertura de depósito mín.:	Consulte las ilustraciones de dimensiones

Presión

Presión de funcionamiento:	2-12 bar
Presión recomendada durante el mezclado:	2-6 bar
Presión recomendada durante la CIP:	5-6,5 bar

DATOS FÍSICOS

Materiales

Materiales:	AISI 316L, AISI 316, SAF 2205, PTFE, PEEK, Tefzel, cerámica

Peso

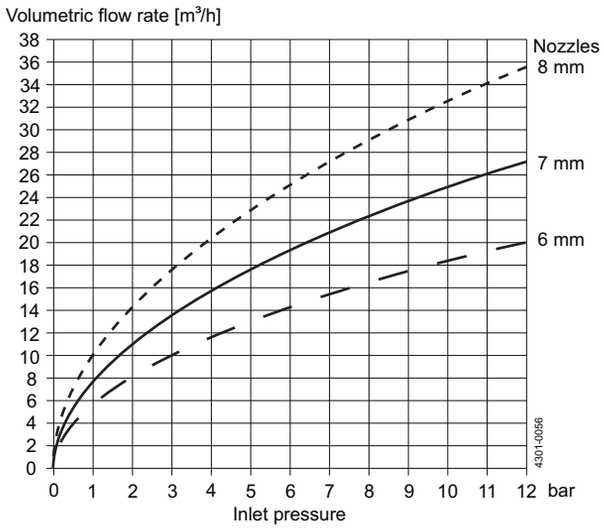
Peso:	6,1 kg

Temperatura

Temperatura de funcionamiento máx.:	95 °C
Temperatura ambiente máx.:	140 °C

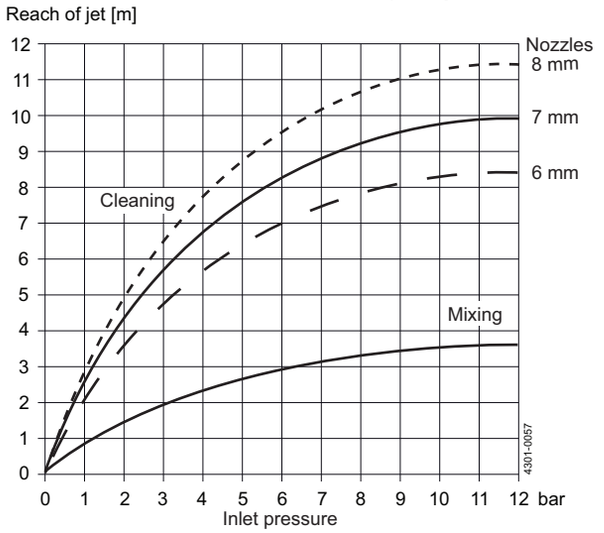
Caudal

Relación entre presión de entrada y caudal para líquidos con propiedades similares al agua en el mezclador de inyección giratorio IM 15

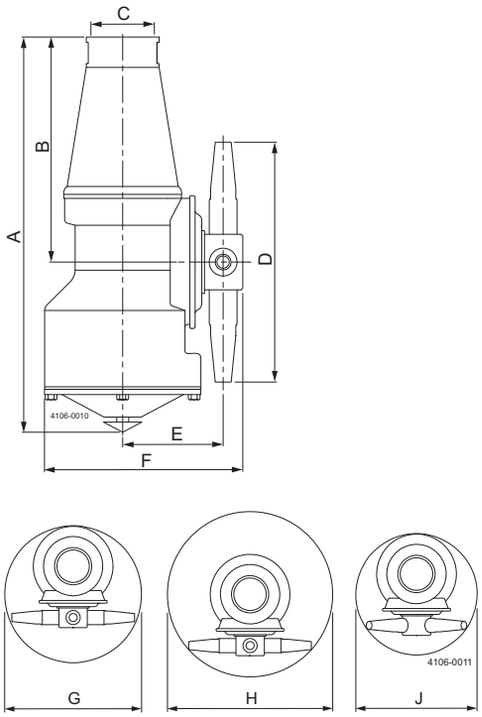


Alcance de la inyección

Alcance del chorro del IM 15 durante la limpieza y alcance indicativo del chorro para la mezcla de líquidos con propiedades similares al agua.

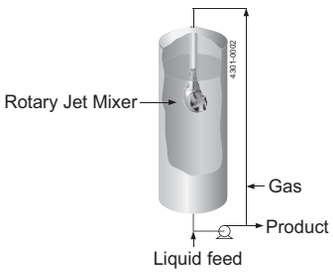


Dimensiones (mm)



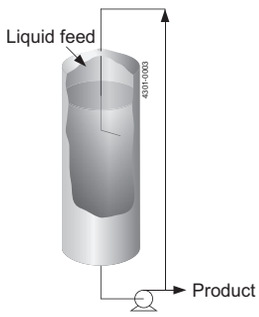
A	B	C	D	E	F	G	H	J
297	170	50	204	78	152	ø216	ø264	ø180

La tecnología de mezclador de inyección giratorio

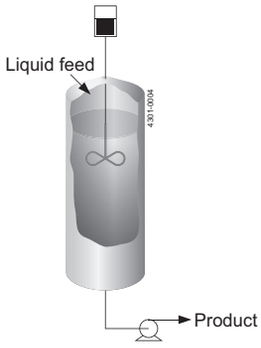


Tecnología de mezcla tradicional

Bombeo redondo



Mezclado con hélice



Alfa Laval Mezclador RJ IM-20

Mezcladores



Introducción

El mezclador de inyección giratorio IM 20 de Alfa Laval se encarga de forma eficaz de la mezcla de líquidos, la dispersión de gases, la mezcla de polvos y la limpieza de depósitos, al tiempo que reduce el tiempo de mezcla, el consumo de energía y los costes.

Tecnología patentada basada en la probada tecnología del cabezal de inyección giratorio, proporciona una mezcla rápida, eficaz y uniforme sin necesidad de rotación de lotes ni de utilizar deflectores. También garantiza una mayor flexibilidad del proceso, facilitando el cambio a nuevas formulaciones de productos con diversas viscosidades, densidades y volúmenes.

Aplicaciones

El mezclador de inyección giratorio IM 20 está diseñado para la mezcla de líquidos, la dispersión de gases (aireación, desgasificación, carbonatación) y la mezcla de polvos en contenedores de proceso y almacenamiento de 5 a 200 m^3 en las industrias láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera, sanitaria, de cuidado personal y del hogar y biotecnológica.

Cuando el depósito está vacío, el IM 20 también actúa como un magnífico sistema de limpieza in situ (CIP), ahorrando agua, medios de limpieza y energía en comparación con el uso de un sistema CIP de bola de rociado.

Ventajas

- Rendimiento rápido y eficaz de la mezcla de líquidos en los depósitos
- Dispersión eficaz de gases y polvos
- Puede utilizarse como máquina de limpieza de depósitos
- Maneja múltiples aplicaciones
- Rendimiento de mezcla rentable inigualable
- Diseño simplificado e higiénico, inversión modesta
- Unidad de bombeo prediseñada montada en bastidor disponible como opción

Diseño estándar

El mezclador de inyección giratorio IM 20 de Alfa Laval consta de un cuerpo mezclador, una turbina y boquillas. En comparación con los sistemas tradicionales que utilizan mezcladores de hélice, no hay necesidad de un eje, un sello o una caja de cambios. Se consigue un excelente mezclado sin necesidad de utilizar deflectores ni rotación de lotes. Disponibles en cuatro modelos diferentes (IM 10, IM 15, IM 20, IM 25), estos mezcladores están diseñadas para volúmenes de depósito a partir de 100 litros y son capaces de manejar caudales de recirculación de hasta 90 m^3/h.

Principios de funcionamiento

Antes de bombear o añadir cualquier producto desde tuberías línea arriba, asegúrese de que el mezclador de inyección giratorio IM 20 está colocado en el nivel correcto y sumergido en el líquido. Dos o cuatro boquillas introducen el líquido, el gas o el polvo en el depósito. Las boquillas giran alrededor de los ejes horizontal y vertical en un movimiento de 360°. Esta rotación tridimensional del chorro permite que los chorros alcancen todo el volumen del depósito, proporcionando una mezcla rápida y eficaz del líquido, gas o polvo inyectado sin necesidad de rotación de lotes.

El sistema completo está construido con un bucle de circulación, que permite bombear el líquido desde el fondo del depósito y devolverlo al mezclador de inyección giratorio. Para requisitos de mezcla más rápidos, se pueden instalar varios mezcladores de inyección giratorio en serie.

DATOS TÉCNICOS

Lubricante:	Lubricado automático con el fluido de mezclado/limpieza
Conexión:	Rosca estándar 2" BSP o NPT, hembra
Apertura de depósito mín.:	Consulte las ilustraciones de dimensiones

Presión

Presión de funcionamiento:	2-12 bar
Presión recomendada durante el mezclado:	2-6 bar
Presión recomendada durante la CIP:	5-6,5 bar

DATOS FÍSICOS

Materiales

Materiales:	AISI 316L, AISI 316, SAF 2205, PEEK, PVDF, Tefzel, cerámica

Peso

Peso:	12,2 kg

Temperatura

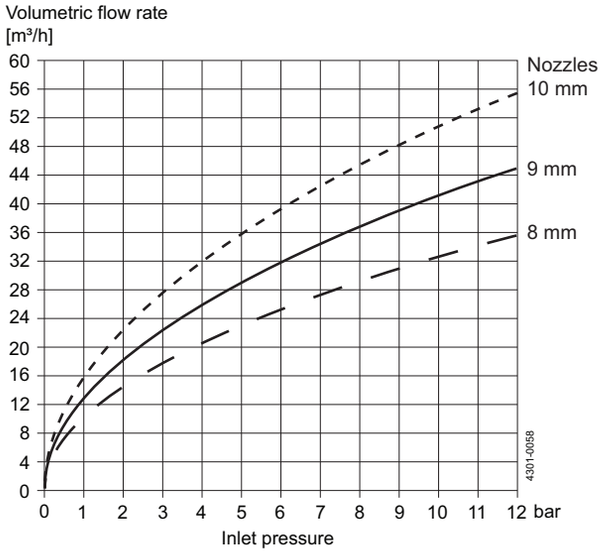
Temperatura de funcionamiento máx.:	95 °C
Temperatura ambiente máx.:	140 °C

Funcionamiento

Asegúrese de que la mezcladora se encuentre sumergida en el nivel correcto de líquido antes de mezclar por bombeo redondo o al agregar cualquier producto adicional de tuberías línea arriba.

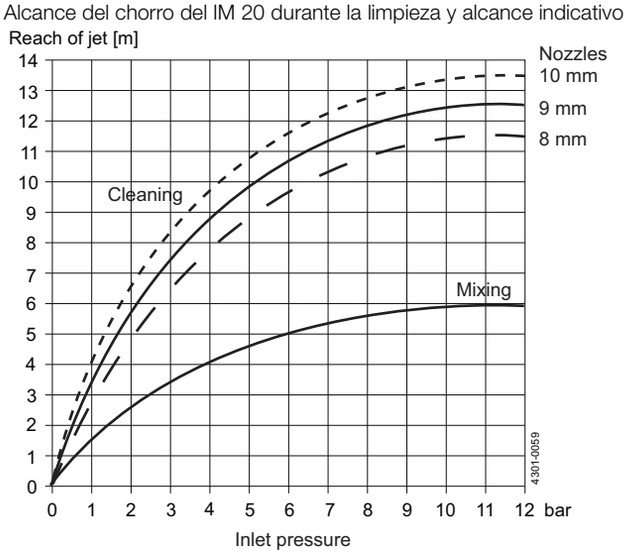
Caudal

Relación entre presión de entrada y caudal para líquidos con propiedades similares al agua en el mezclador de inyección giratorio IM 20

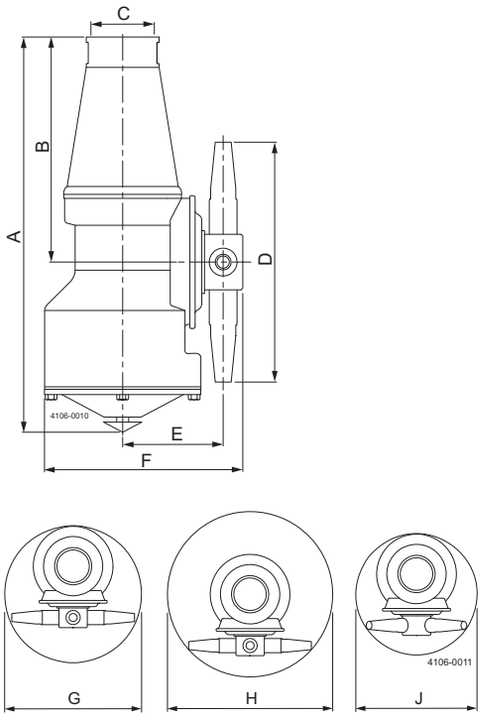


Alcance de la inyección

Alcance del chorro del IM 20 durante la limpieza y alcance indicativo del chorro para la mezcla de líquidos con propiedades similares al agua.

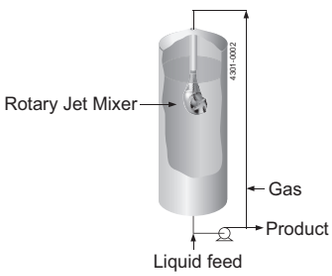


Dimensiones (mm)



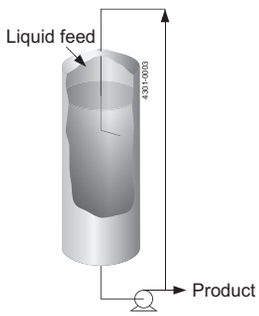
A	B	C	D	E	F	G	H	J
356	220	65	268	98	195	ø280	ø343	ø232

La tecnología de mezclador de inyección giratorio

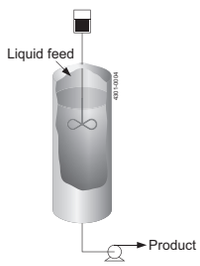


Tecnología de mezcla tradicional

Bombeo redondo



Mezclado con hélice



Alfa Laval Mezclador de inyección giratorio IM 25

Mezcladores



Introducción

El mezclador de inyección giratorio IM 25 de Alfa Laval se encarga de forma eficaz de la mezcla de líquidos, la dispersión de gases, la mezcla de polvos y la limpieza de depósitos, al tiempo que reduce el tiempo de mezcla, el consumo de energía y los costes.

Tecnología patentada basada en la probada tecnología del cabezal de inyección giratorio, proporciona una mezcla rápida, eficaz y uniforme sin necesidad de rotación de lotes ni de utilizar deflectores. También garantiza una mayor flexibilidad del proceso, facilitando el cambio a nuevas formulaciones de productos con diversas viscosidades, densidades y volúmenes.

Aplicaciones

El mezclador de inyección giratorio IM 25 está diseñado para la mezcla de líquidos, la dispersión de gases (aireación, desgasificación, carbonatación) y la mezcla de polvos en recipientes de proceso y almacenamiento de 10 a 1000 m^3 en las industrias láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera, sanitaria, de cuidado personal y del hogar y biotecnológica.

Cuando el depósito está vacío, el IM 25 también actúa como un magnífico sistema de limpieza in situ (CIP), ahorrando agua, fluidos de limpieza y energía en comparación con el uso de un sistema CIP con bola de rociado.

Ventajas

- Rendimiento rápido y eficaz de la mezcla de líquidos en los depósitos
- Dispersión eficaz de gases y polvos
- Puede utilizarse como máquina de limpieza de depósitos
- Maneja múltiples aplicaciones
- Rendimiento de mezcla rentable inigualable
- Diseño simplificado e higiénico, inversión modesta
- Unidad de bombeo prediseñada montada en bastidor disponible como opción

Diseño estándar

El mezclador de inyección giratorio IM 25 de Alfa Laval consta de un cuerpo de mezclador, una turbina y boquillas. En comparación con los sistemas tradicionales que utilizan mezcladores de hélice, no hay necesidad de un eje, un sello o una caja de cambios. Se consigue un excelente mezclado sin necesidad de utilizar deflectores ni rotación de lotes. Disponibles en cuatro modelos diferentes (IM 10, IM 15, IM 20, IM 25), estos mezcladores están diseñadas para volúmenes de depósito a partir de 100 litros y son capaces de manejar caudales de recirculación de hasta 90 m^3/h.

Principios de funcionamiento

Antes de bombear o añadir cualquier producto desde tuberías línea arriba, asegúrese de que el mezclador de inyección giratorio IM 25 está colocado al nivel correcto y sumergido en el líquido. Dos o cuatro boquillas introducen el líquido, el gas o el polvo en el depósito. Las boquillas giran alrededor de los ejes horizontal y vertical en un movimiento de 360°. Esta rotación tridimensional del chorro permite que los chorros alcancen todo el volumen del depósito, proporcionando una mezcla rápida y eficaz del líquido, gas o polvo inyectado sin necesidad de rotación de lotes.

El sistema completo está construido con un bucle de circulación, que permite bombear el líquido desde el fondo del depósito y devolverlo al mezclador de inyección giratorio. Para requisitos de mezcla más rápidos, se pueden instalar varios mezcladores de inyección giratorio en serie.

DATOS TÉCNICOS

Lubricante:	Lubricado automático con el fluido de mezclado/limpieza
Conexión:	Rosca estándar 2,5" BSP, hembra
Apertura de depósito mín.:	Consulte las ilustraciones de dimensiones

Presión

Presión de funcionamiento:	2-12 bar
Presión recomendada durante el mezclado:	4-8 bar
Presión recomendada durante la CIP:	5-10 bar

DATOS FÍSICOS

Materiales

Materiales:	AISI 316L, AISI 316, SAF 2205, PEEK, PVDF, carbono, Tefzel, cerámica

Peso

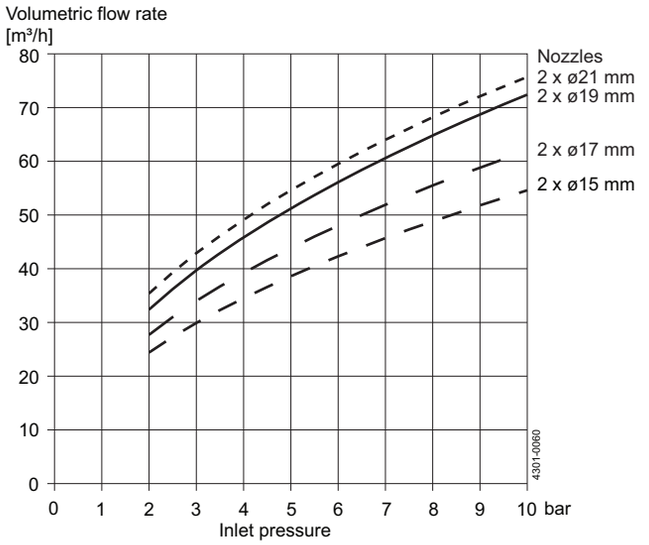
Peso:	13,2 kg

Temperatura

Presión de funcionamiento:	95 °C
Presión recomendada durante el mezclado:	140 °C

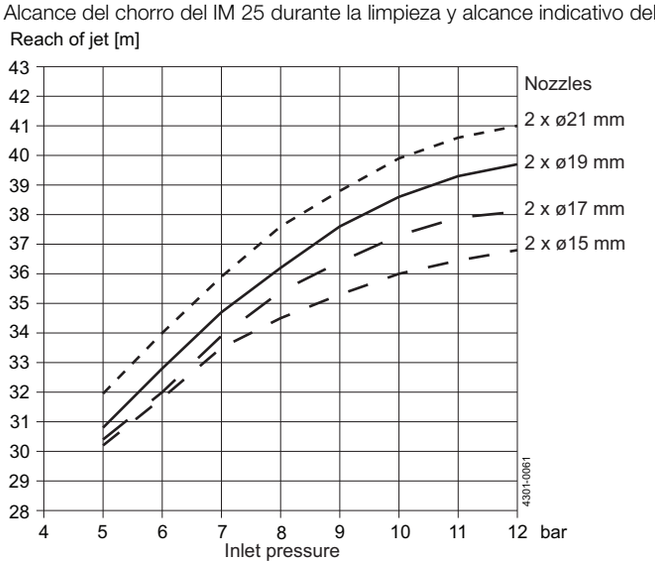
Caudal

Relación entre presión de entrada y caudal para líquidos con propiedades similares al agua en el mezclador de inyección giratorio IM 25

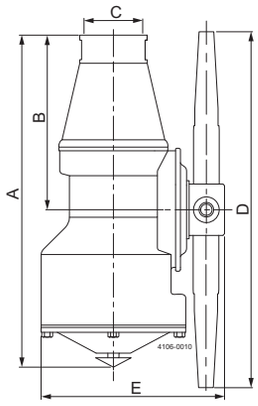


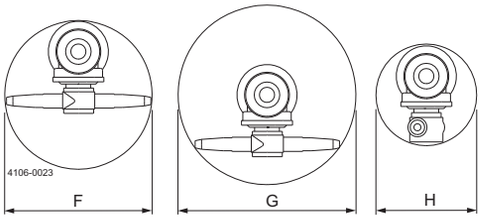
Alcance de la inyección

Alcance del chorro del IM 25 durante la limpieza y alcance indicativo del chorro para la mezcla de líquidos con propiedades similares al agua.



Dimensiones (mm)

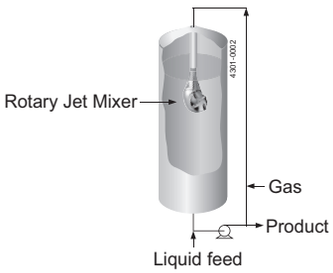




A = 2,5” BSP

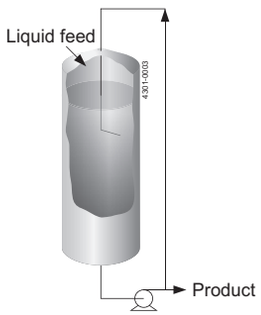
A	B	C	D	E	F	G	H
286	155	80	337	220	ø343	ø424	ø223

La tecnología de mezclador de inyección giratorio



Tecnología de mezcla tradicional

Bombeo redondo



Mezclado con hélice

