Alfa Laval Mirilla de unión según DIN 11851

Accesorios del depósito



Introducción

La mirilla de unión Alfa Laval según DIN 11851 es un vidrio que permite la inspección visual directa y sin distorsiones de las condiciones del proceso, los productos, los niveles de líquido y la limpieza dentro de depósitos de almacenamiento, reactores, mezcladores y otros contenedores. Se suele utilizar para procesos de alta presión y alta temperatura.

Asequible y fácil de manejar, la mirilla a prueba de fugas permite a los operadores ver el color, la claridad, la turbidez u otras características críticas del producto o el estado de limpieza dentro del recipiente.

La inspección permite la detección temprana de posibles problemas y una respuesta rápida. Esto ayuda a evitar costosos tiempos de inactividad, a proteger los equipos de la planta y a mejorar la eficiencia operativa.

Aplicación

La mirilla de unión Alfa Laval según la norma DIN 11851 está diseñada para aplicaciones higiénicas en las industrias láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera, de cuidado personal, biotecnológica y farmacéutica.

Ventajas

- Mejora de la eficacia operativa
- Permite la detección temprana y la respuesta rápida a posibles problemas
- Funcionamiento fiable y más tiempo de actividad
- Rápido y fácil de instalar
- Bajos requisitos de mantenimiento

Diseño estándar

La mirilla se compone de: una brida de soldadura (1), una tuerca para collar con ranuras (2), un disco de vidrio (3) y dos juntas (4-5). El lado de la junta bañado del producto está hecho de EPDM. La parte de soldadura (1) y el disco de vidrio (3) se entregan con un certificado de material EN10204.3.1.B/2.2 como estándar. La mirilla puede equiparse con un accesorio de iluminación Alfa Laval miniVISION opcional.

Mirilla de unión según DIN 11851

DATOS TÉCNICOS

Temperatura	
Escala de temperatura:	-10 °C a +140 °C (EPDM)

Presión	
Presión máx. de producto:	Máx. 6 bares (600 kPa)
Presión mín. del producto:	1 mbar absoluto (1 Torr.).

DATOS FÍSICOS

Materiales	
Brida de soldadura:	AISI 316L, material certificado 3.1B/ADW2 con DIN 50049.
Tuerca para collar con ranuras:	AISI 304
Disco de vidrio:	Borosilicato según DIN 7080 (máx. 280 °C), certificado de material 2.2
Lado cubierto de la junta:	PTFE
Lado bañado de la junta del producto:	EPDM

Dimensiones (mm)



Tamaño DIN/DN	ID	a	A	OD	D
65	65	22	49	72	112
100	100	32	65	106	148
125	125	20	60	132	178

Opciones

A. Lado de la junta del producto bañado en FPM, PTFE o silicona.
B. Accesorio de luz miniVISION.

Pedidos

- Tamaño DN.
- Tipo de material del lado de la junta bañada por producto.
- Accesorio de luz miniVISION, si es necesario.

Alfa Laval Mirilla de conformidad con DIN 28120

Accesorios del depósito

1.7

Introducción

La mirilla Alfa Laval según DIN 28120 es un vidrio que permite la inspección visual directa y sin distorsiones de las condiciones del proceso, los productos, los niveles de líquido y la limpieza dentro de los recipientes. Se suele utilizar para procesos de alta presión y alta temperatura.

Asequible y fácil de manejar, la mirilla a prueba de fugas permite a los operadores ver el color, la claridad, la turbidez u otras características críticas del producto o el estado de limpieza dentro del recipiente.

La inspección permite la detección temprana de posibles problemas y una respuesta rápida. Esto ayuda a evitar costosos tiempos de inactividad, a proteger los equipos de la planta y a mejorar la eficiencia operativa.

Aplicación

La mirilla está diseñada para su uso en aplicaciones higiénicas de alta presión y alta temperatura en las industrias láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera, química, de cuidado personal, biotecnológica, farmacéutica y muchas otras.

Ventajas

- Mejora de la eficacia operativa
- Permite la detección temprana y la respuesta rápida a posibles problemas
- Funcionamiento fiable y más tiempo de actividad
- Rápido y fácil de instalar
- Bajos requisitos de mantenimiento

Diseño estándar

Diseñada con una boquilla de soldadura, la mirilla se compone de una brida de base, una brida de cubierta, juntas, un disco de vidrio de borosilicato, una tuerca de cuello ranurado, tuercas y espárragos.

Los espesores de las bridas, dimensionados según la norma DIN 28120, garantizan un posicionamiento sin distorsiones del disco de la mirilla, siempre que las bridas estén bien soldadas a la pared del recipiente.

La resistencia a la presión del disco de vidrio es dependiente de cómo se han apretado los pernos y las tuercas (siempre trabajando con pares diametralmente opuestos). Para los tornillos lubricados con Ra = 0,1 mm, los valores de par de apriete recomendados (Nm) se indican en la tabla de la página 2.



Fabricado en borosilicato, el disco de vidrio es capaz de soportar temperaturas de funcionamiento de hasta 280 °C (DIN 7080). Todas las partes de acero están disponibles con el certificado de material EN10204. 3.1B/AD-W2.

Disponible en tamaños de DN 50 - DN 200, la mirilla puede equiparse con un accesorio de iluminación Alfa Laval miniVISION opcional.

Mirilla de conformidad con DIN 28120

DATOS TÉCNICOS

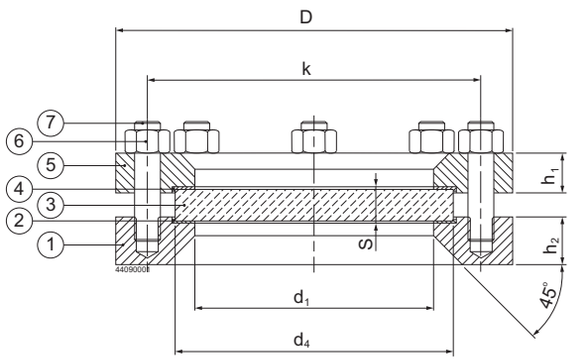
Temperatura	
Escala de temperatura:	de -10 °C a +140 °C (EPDM), (temperaturas más altas de hasta 280 °C con juntas de Klingersil).

Presión	
Presión máx. de producto:	Máx. 10 bares (1000 kPa)
Presión mín. del producto:	Vacío total

DATOS FÍSICOS

Materiales	
Brida base:	AISI 316L, certificado de material 3.1B/AD-W2.
Brida de cubierta:	AISI 321, certificado de material 3.1B/AD-W2.
Juntas:	Klingersil C4400 (lado de la cubierta)/EPDM (lado del producto).
Disco de vidrio:	Borosilicato de DIN 7080, certificado de material 2.2 (máx. 280 °C).
Pernos:	DIN 938/934 en A2-70

Dimensiones (mm)



Tamaño de DIN	Presión nominal	Diámetro de visión	Disco de mirilla		Brida base y brida de cubierta				Pernos y tuercas		
DN	(bar)	d1	d4	s	D	k	h1	h2	Número	Tamaño	Par de apriete (Nm)
50	10	80	100	15	165	125	16	30	4	M16	28
80	10	100	125	15	200	160	20	30	8	M16	20
100	10	125	150	20	220	180	22	30	8	M16	26
125	10	150	175	20	250	210	25	30	8	M16	32
150	10	175	200	25	285	240	30	36	8	M20	47
200	10	225	250	30	340	295	35	36	8	M20	63

Instalación

Los números de las siguientes instrucciones de instalación se refieren al plano siguiente.

Después de haber soldado correctamente la brida base (1) encima o dentro de las paredes del recipiente, la junta (2), el disco de la mirilla (3), la junta (4) y la brida de cubierta (5) deben montarse uno encima del otro para después apretar las tuercas (6), trabajando siempre en pares diametralmente opuestos. Los valores de apriete indicados a continuación se deben respetar estrictamente. Se puede obtener información adicional de la especificación DIN 28120.

Opciones

- Lado bañado del producto de la junta de Klingersil C4400.
- Accesorio de luz miniVISION.

Pedidos

Cuando realice su pedido indique lo siguiente:

- Tamaño DN.
- Tipo de material del lado de la junta bañada por producto.
- Accesorio de luz miniVISION, si es necesario.