Alfa Laval Regulador de presión de depósito SB

Válvulas reguladoras

1.7



Introducción
El regulador de presión de depósito SB de Alfa Laval mantiene la presión de funcionamiento en el espacio de vapor, o en la parte superior, de un depósito de proceso durante el llenado, el procesamiento y el vaciado. Por lo general, se conecta directamente a la tubería de gas o a la tubería de limpieza in situ (CIP) que conduce a la parte superior del depósito, o se incorpora a un panel de flujo. Esto garantiza la seguridad y la eficacia del proceso, así como la integridad del producto.

Aplicación
Esta válvula de control suele regular la presión en los depósitos utilizados en las industrias láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera y muchas otras. La válvula se integra fácilmente con un sistema de sección superior de depósito SCANDI BREW® de Alfa Laval.

Ventajas
- Control fiable y constante de la presión del depósito
- Ajuste de presión variable
- Limpieza optimizada
- Manómetro incorporado
- Totalmente limpiable con el sistema de limpieza in situ (CIP)

Diseño estándar
El regulador de presión comprime una sola unidad de válvula, que incluye la válvula de escape de presión, la válvula de suministro de presión y la conexión del calibre de presión. En la parte superior se encuentra el puerto de ventilación con conexión de salida. Una conexión de depósito en la parte lateral se conecta normalmente a la tubería que lleva a la parte superior. También es posible incorporar el regulador de presión del en un panel de flujo.

Principios de funcionamiento
La unidad de válvula tiene un ajuste variable que permite adaptar la presión de descarga a la presión de funcionamiento requerida en el depósito. Cuando la presión máxima del depósito supera la presión prefijada, el gas sale del regulador a través del puerto de ventilación tanto para llevar a cabo la descarga atmosférica o recogida. Si la presión de la sección superior del depósito disminuye, una conexión de suministro de gas en la parte inferior de la válvula permite que el gas fluya hacia el depósito.

DATOS TÉCNICOS

Tamaño nominal	Rango de presión	Máx. Velocidad de llenado y vaciado	Capacidad de funcionamiento de fermentación*
1”	0,2-4,0 bares	25 m³/h	100 m³
1½"	0,2-4,0 bares	50 m³/h	200 m³
2”	0,2-4,0 bares	100 m³/h	400 m³
3”	0,2-4,0 bares	200 m³/h	800 m³

* A una ratio de fermentación máx. de 2,4 grados. Placa/24 horas

DATOS FÍSICOS

Materiales	
Piezas de acero bañadas por producto:	EN 1.4307 (AISI 304L)
Juntas bañadas por producto:	EPDM

Conexiones
Conexiones
Unión IDF según ISO 2853
Unión SMS Unión estándar sueca
casquillo de abrazadera de conformidad con ISO 2852

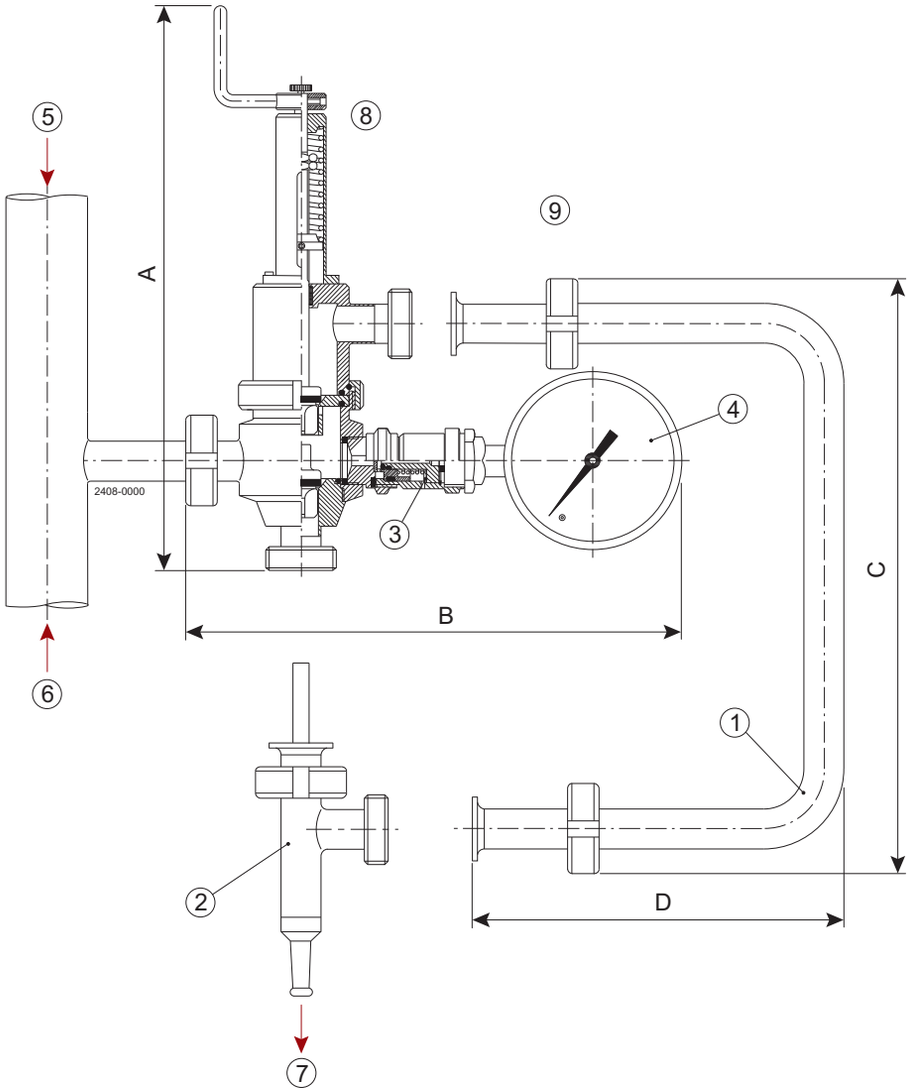
Limpieza in situ (CIP)

Se necesita limpiar el regulador de presión del depósito antes de la siguiente tanda. El regulador de presión del depósito está incorporado en el procedimiento CIP del depósito mediante el adaptador CIP. Antes de limpiar, el adaptador CIP se instala en el regulador de presión mediante el cual la válvula de suministro de gas y la válvula de descarga de presión se abren forzosamente y se limpian al completo en bypass. Durante el proceso de CIP, se bloquean todas las funciones. Consulte la ilustración esquemática del regulador.

Opciones

Pos. 1: Pliegue CIP
Pos. 2: Pieza en T de CIP
Pos. 3: Válvula de protección para el calibre de presión
Pos. 4: Calibre de presión
Soporte de montaje

Dimensiones (mm)



5 - CO_2
6 - Tubo CIP a la sección superior del depósito
7 - CIP
8 - Ajuste de presión variable
9 - Regulador de presión con adaptador CIP

Tamaño	A	B
25	390	345
38	440	390
51	540	390
76.1	620	380

Tamaño	Conexión	C	D
25	DIN	305	215
40	DIN	355	220
50	DIN	435	230
80	DIN	500	230
25	SMS	290	205
38	SMS	355	210
51	SMS	425	215
76.1	SMS	480	215
25	Abrazadera	345	220
38	Abrazadera	385	225
51	Abrazadera	460	230
76.1	Abrazadera	500	230
25	IDF	300	210
38	IDF	355	215
51	IDF	430	220
76.1	IDF	475	220