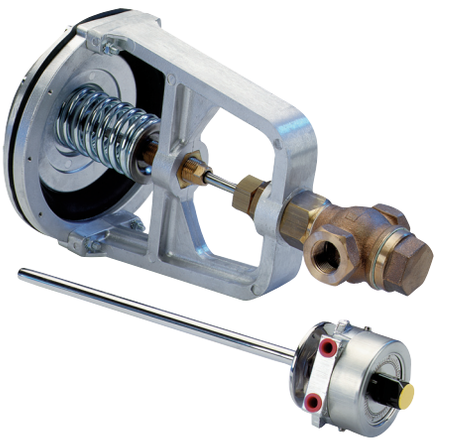
# Alfa Laval Válvula controlada termostáticamente

## Válvulas reguladoras

1.7



### Introducción
La válvula controlada termostáticamente de Alfa Laval es una válvula reguladora higiénica para controlar la temperatura en plantas de filtración por membrana de flujo cruzado. El termostato está preajustado para controlar la refrigeración o el calentamiento. En refrigeración, el medio de refrigeración es el agua u otros refrigerantes. En calentamiento, el medio de calentamiento es agua caliente o vapor. La conversión rápida de la señal facilita el ajuste de la temperatura al instante.

### Aplicación
Esta válvula de control de temperatura es ideal para la regulación automática de la temperatura del concentrado en las plantas de filtración por membrana de flujo cruzado utilizadas en aplicaciones higiénicas como la industria láctea, alimentaria, de bebidas, cervecera, de cuidado personal y muchas otras.

### Ventajas
- Válvula reguladora higiénica
- Diseño sencillo y fácil de usar
- Funcionamiento fiable y seguro

### Diseño estándar
La válvula controlada termostáticamente de Alfa Laval es una válvula de diafragma normalmente cerrada que consta de un cuerpo de válvula, una guía de válvula, un vástago de válvula y un actuador. El termostato incluye un sensor de acero inoxidable AISI 316L, disponible con una abrazadera ISO 2852 de 3", 2" o 1".

### Principios de funcionamiento
La válvula controlada termostáticamente de Alfa Laval funciona mediante una señal de aire de salida que controla el actuador de la válvula. Si la temperatura establecida difiere de la temperatura real de funcionamiento (la que mide el sensor), deberá aflojarse el tornillo del botón del indicador, establecer dicho botón en la temperatura medida y apretar el tornillo de nuevo.

La velocidad de funcionamiento del termostato se puede cambiar aflojando el tornillo de estrangulamiento de entrada (máx. 1/6 de revoluciones). Esto hará que la válvula de membrana se active más rápidamente y reducirá cualquier movimiento. El termostato se puede modificar de forma instantánea del modo directo al modo inverso cambiando el muelle y el tornillo de ajuste de la palanca (consulte la ilustración).

**Selecciones**

| Componente | Código núm. | Suministro de aire | Presión de la señal | Rango del indicador | Peso - kglibras |
|---|---|---|---|---|---|
| Válvula de regulación | 106160 | | | | 5 |
| Termostato[1] | 106161[2] | Máx. 1,5 bar, (0,15 MPa) Aire limpio y seco | Máx. 0,2-1 bar, (0,02-0,1 MPa) | -10-90 °C | 1 |
| | 106162[2] | Máx. 1,5 bar, (0,15 MPa) Aire limpio y seco | Máx. 0,2-1 bar, (0,02-0,1 MPa) | -10-90 °C | 0.8 |
| | 106163[2] | Máx. 1,5 bar, (0,15 MPa) Aire limpio y seco | Máx. 0,2-1 bar, (0,02-0,1 MPa) | -10-90 °C | 0.7 |

| Componente | Código núm. | Conexión - G1 | Conexión - G2 | Conexión - G3 | Conexión - DN |
|---|---|---|---|---|---|
| Válvula de regulación | 106160 | Medio de refrigeración/calentamiento: BSP hembra ¾" | Presión de la señal: BSP hembra ⅛" | | |
| Termostato[1] | 106161[2] | | | Suministro de aire y presión de la señal: BSP hembra ⅛" | Abrazadera, 76 mm (3" ISO 2852) |
| | 106162[2] | | | Suministro de aire y presión de la señal: BSP hembra ⅛" | Abrazadera, 51 mm (2" ISO 2852) |
| | 106163[2] | | | Suministro de aire y presión de la señal: BSP hembra ⅛" | Abrazadera, 38 mm (1½" ISO 2852) |

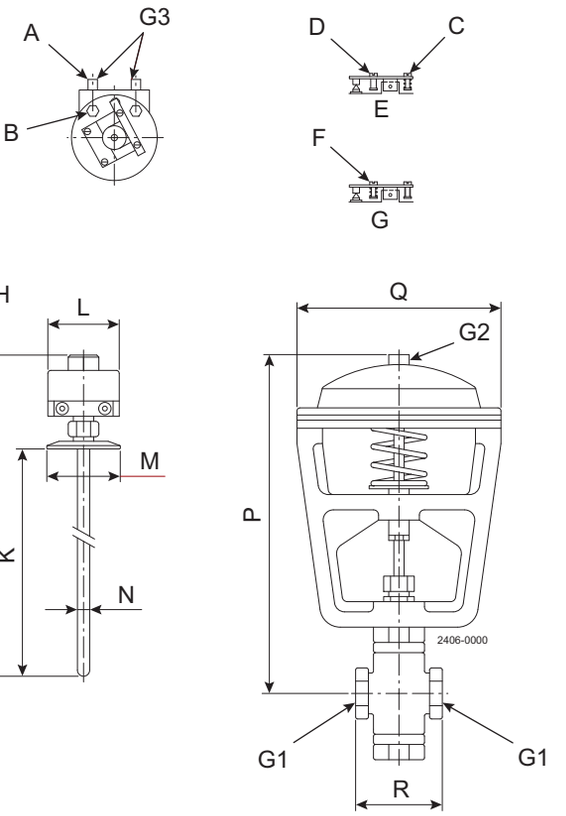
1 Si vuelve a realizar el pedido, especifique: Tamaño de la abrazadera y enfriamiento o calentamiento

2 + Tipo de pedido 105 para enfriamiento (aumento de presión de la señal con incremento de temperatura)

+ Tipo de pedido 106 para calentamiento (aumento de presión de la señal con disminución de temperatura)

1.7

Dimensiones (mm)




A = Suministro
B = Entrada: tornillo de estrangulación
C = Resorte
D = Tornillo de ajuste
E = Acción directa
F = Resorte
G = Acción inversa
H = Tipo 105/106

| L | M | N | K | J | P | Q | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 70 | DN | 12 | 275 | 360 | 330 | 200 | 85 |

**Interrupción del funcionamiento**

La concentración de impurezas en el aire comprimido puede ocasionar un atasco en el filtro y la válvula de estrangulación. En términos generales, dichas impurezas se pueden eliminar abriendo el tornillo de estrangulación de la entrada, lo que permite que entre gran cantidad de aire en el filtro y la válvula de estrangulación. La posición de este tornillo deberá quedar registrada para que se pueda volver a establecer después de finalizar el procedimiento.